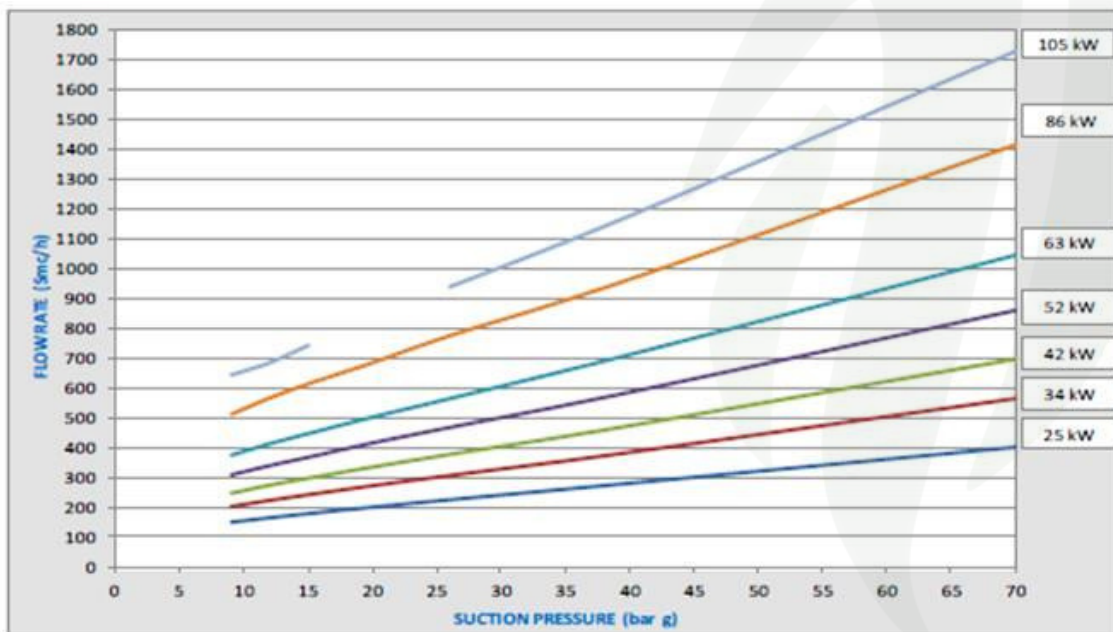


SERIE "ST"

Los compresores "ST" son unidades SAFE de tamaño medio aptas para funcionamientos con presiones de succión elevadas. Estos compresores se adaptan especialmente a estaciones de llenado con costos de inversión reducidos y previsiones de ventas medio/altas. El compresor "ST" está disponible también en versión booster accionado por un motor a gas que se ha de instalar en el tráiler para las **estaciones móviles**.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Presión de succión: 8 ÷ 70 bar (máx. 250 bar en la versión booster)
- Presión de descarga: 250 bar
- Potencia instalada: 22 ÷ 90 KW
- N° cilindros/ N° fases: 3, 4, 5 / 2, 3, 4
- Sistema empujador de válvulas
- Sistema de refrigeración aire-agua
- Accionado por motor eléctrico (motor de gas en la versión con propulsor)
- Caudal elevado
- Solución rentable
- Diseño simple y compacto de la estación
- Costes de mantenimiento y funcionamiento mínimos
- Vibraciones mínimas