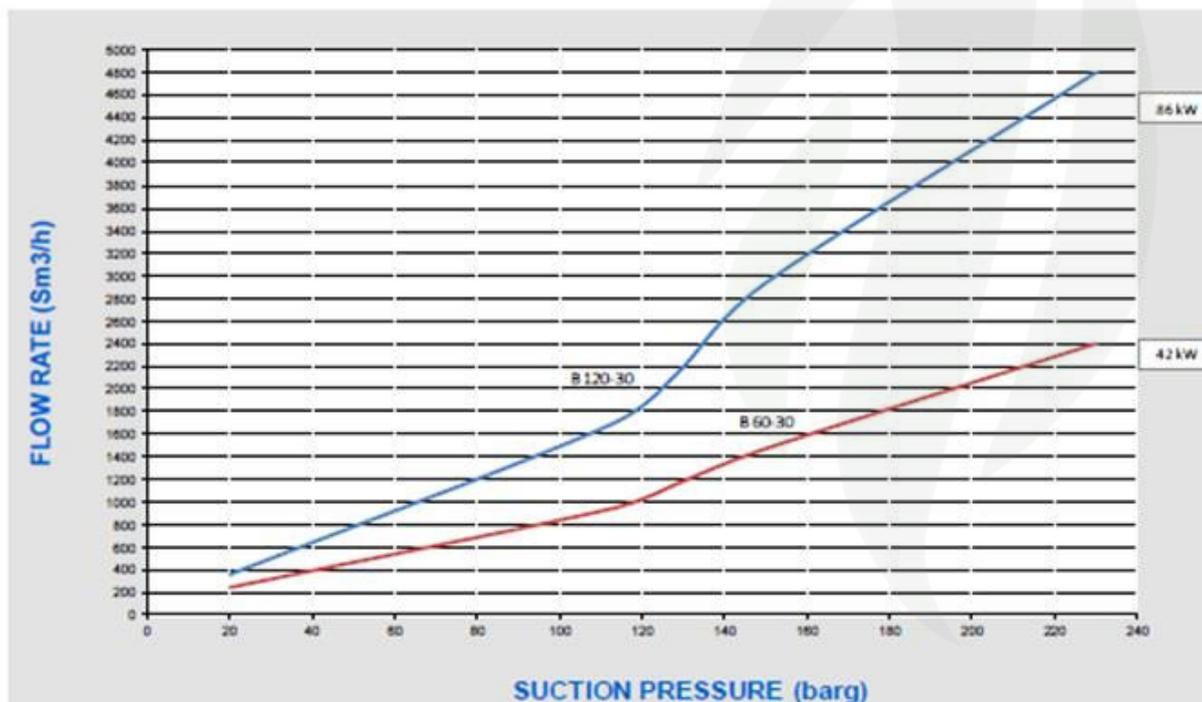


SERIE "B"

El compresor de la serie "B", gracias a elementos de bombeo hidráulico, se adapta a un funcionamiento en un rango de presiones de succión muy amplio, sin válvula de regulación de la presión. Por lo tanto, está especialmente indicado para la descarga de tráiler en estaciones hijas (**booster**).

Gracias a un diseño compacto, se adapta a una instalación sobre el tráiler, convirtiéndose así en una **estación móvil**.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Presión de succión: 20 ÷ 250 bar
- Presión de descarga: 300 bar
- Potencia instalada: 15 ÷ 75 KW
- N° cilindros/ N° fases: 2 / 2
- Sin consumo de aceite
- Requisitos mínimos en cuanto a mantenimientos programados
- Sistema de refrigeración aire-agua
- Accionado por motor eléctrico o a gas en estaciones móviles
- Gran fiabilidad
- Ausencia de vibraciones
- Mantenimiento muy sencillo