

3" Válvula Check de Columpio de Trabajo Pesado con Indicador de Flujo

Esta válvula back check está diseñada para proporcionar la protección necesaria contra el flujo inverso para el tubo ascendente de descarga en el área de transferencia de la planta de almacenamiento. Está diseñada específicamente para sistemas de tuberías y es tanto para Gas LP como para amoniaco anhidro. El flujo del producto mueve el check de columpio a la posición abierta y cuando el flujo se detiene, el resorte en el check cierra el columpio.



A7624

Información Para Ordenar Productos

Número de parte	Para el uso con :	Conexiones de entrada y salida	Capacidad de líquido a 10 PSIG gota GPM
A7624	LPG & NH3	3" F.NPT	1325-GPM(LPG) 1173-GPM(NH3)

2" Válvula Check de Columpio de Trabajo Pesado con Indicador de Flujo

Esta válvula back check está diseñada para proporcionar la protección necesaria contra el flujo inverso para el tubo ascendente de descarga en el área de transferencia de la planta de almacenamiento. Está diseñada específicamente para sistemas de tuberías y es tanto para Gas LP como para amoniaco anhidro. El flujo del producto mueve el check de columpio a la posición abierta y cuando el flujo se detiene, el resorte en el check cierra el columpio.



A7616

Información Para Ordenar Productos

Número de parte	Para el uso con :	Conexiones de entrada y salida	Capacidad de líquido a 10 PSIG gota GPM
A7616	LPG & NH3	2" F.NPT	711-GPM(LPG) 640-GPM(NH3)

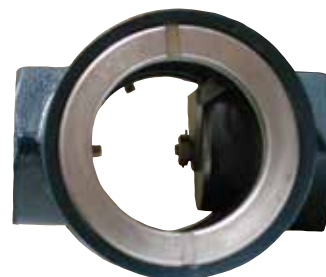
Mirillas de Flujo para Plantas de Almacenamiento A7794 y A7796

Diseñadas para promover una máxima eficiencia de la bomba, estos indicadores permiten a los operadores de plantas de almacenamiento inspeccionar visualmente las condiciones del flujo de líquido. Con vidrio en ambos lados de la mirilla, se puede observar el flujo en ambas partes, incluso bajo condiciones de poca luz. El check de columpio integral también sirve como válvula back-check para evitar el flujo en sentido contrario y pérdida de producto si la manguera falla en una operación de carga.

Al instalar una mirilla en el lado aguas arriba de la bomba de la planta, es posible observar las condiciones de succión y ajustar la velocidad de la bomba para obtener el gasto máximo posible sin cavitación. Además, si se instala una mirilla en la tubería del rack de carga, justo adelante de la manguera de carga, el operador puede verificar las condiciones de la bomba en todo momento.

Ambas instalaciones están diseñadas para permitir la observación y lograr una máxima eficiencia de la bomba, así como confirmar la seguridad de la operación de la bomba de la planta.

En operaciones con compresor, una mirilla de flujo instalada en la línea de líquido le dará una indicación visual del momento en que se vacía el carro tanque o el transporte. La operación del compresor puede entonces ponerse de inmediato en reversa para comenzar la recuperación de vapor.



A7794

Información Para Ordenar Productos

Número de Parte	A Conexiones de Entrada /Salida	B Largo
A7794	2" NPT F.	5¼"
A7796	3" NPT F.	7¾"